



PALETTENTRÄGER

Elektrisch unterstützter Anhänger mit Kaptor® K-Ryole-Technologie.
Spezifisch entwickeltes Modul für die Aufnahme von Paletten (Europalette)
oder Container.



Vertrieb Deutschland **Tel.:**

Pellenc GmbH

+49 7842 45997-0

Kohlmatzstraße 7

E-Mail:

77876 Kappelrodeck

k-ryole@pellenc.com



FUNKTIONSWEISE



1. Steuerungsausrüstung

Keypad zur Maschinensteuerung, Griff und Fahrradkupplung, Kaptor-Sensor

2. Diebstahlsicherung

Motorverriegelung (RFID-System) und Akku-Stauraum

3. Antrieb

Zwei angetriebene Räder
(220 Nm Drehmoment)

4. Bremssystem

Elektrische Bremsen, hydraulische Feststellbremse

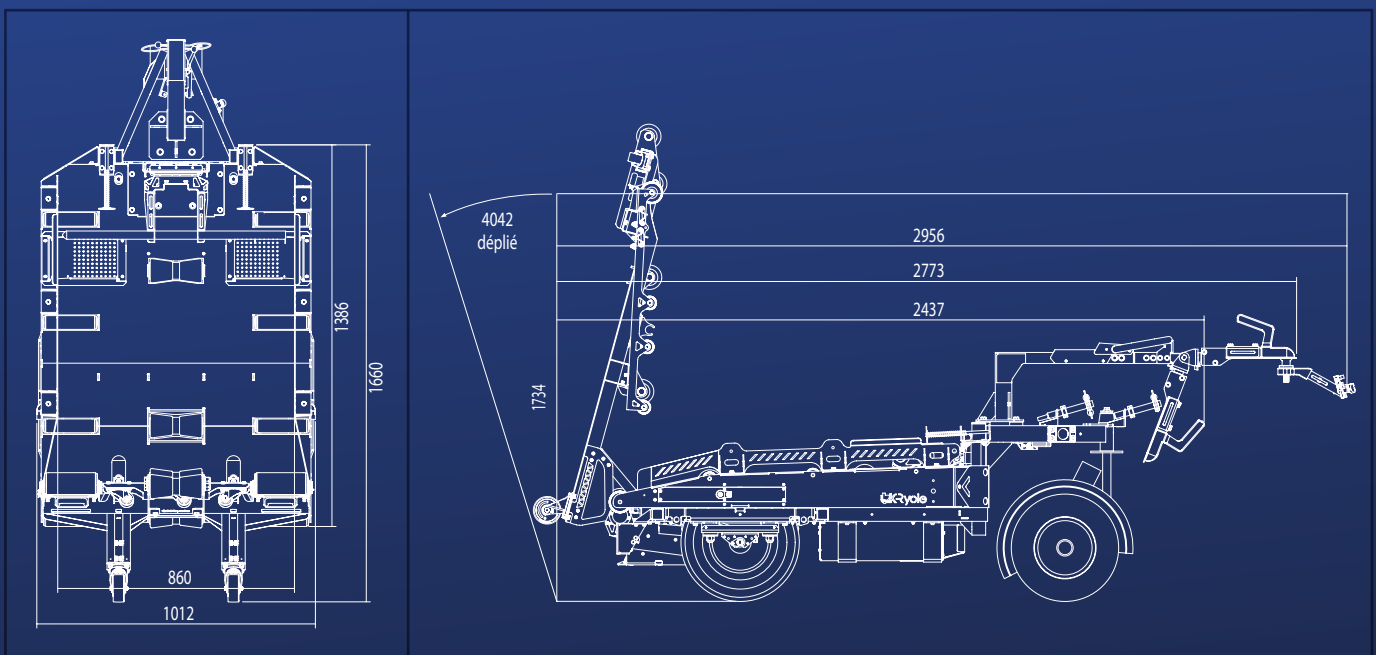
5. Federung

Feder-Stoßdämpfer-Kombination, Silentblock

6. Beleuchtung

Positionslichter, Bremslichter und Rückfahrlichter

ABMESSUNGEN



HAUPTMERKMALE

Karosserie	Palettenregal
Nutzungsmodus	Hand / Fahrrad
Garantie	2 Jahre
Europäische Norm der Kategorie	EN17860 - Elektrische Anhänger - Keine Leistung wird an das Fahrrad übertragen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Materialien	Rahmen aus 6060 T6 Aluminiumrohr / Selbsttragende Aluminiumrohrstruktur		
Elektromotor	Zwei Gleichstrom-Nabenmotoren		
Drehmoment	220 Nm		
Leergewicht des Fahrzeugs	110 kg		
Abmessungen (geklappte Deichsel)	2437 x 1012 x 1734 mm		
Räder	Vorne	Abmessungen	8-Zoll-Felge
		Reifen	8"x3" Tubeless-Reifen
	Hinten	Typologie	Nabenmotor-Felge
		Abmessungen	10"
		Reifen	Verstärkter Reifen 100/90 tubeless (100/90 R10 6J TL RF)
Technologie	Internationales Patent	Kaptor K-Ryole: FR3048223BI	
	Berechnungsperiode des Kraftaufhebungs-Algorithmus	Motoraktualisierung 100 Mal pro Sekunde	

LEISTUNG

Heckklappe	Manuelle Heckklappe (Ladeneigung 12%)	
Winde	Elektrische Winde / Synthetisches Seil	
Maximale Geschwindigkeit	Handmodus	7 km/h
	Fahrradmodus	25 km/h
Maximale Nutzlast	Gewicht	Bis zu 350 kg
	Palette (maximale Maße)	EPAL (800 x 1200 mm)
Steigungen	4%	Nutzlast 320 kg
	11%	Nutzlast 150 kg
	15%	Nutzlast 70 kg
Batterie	Typ	Lithium NMC Batterie (entnehmbar)
	Kapazität	1,6 kWh
	Reichweite pro Einheit	+/- 30-40 km
	Ladezeit	4 h / 220 V Stromnetz
	Betriebstemperatur	-10 – 45° C

SICHERHEIT

Bremsen	Bremsystem		Elektrische Bremse
	Feststellbremse		Hydraulische Bremse
Bremsweg (Fahrradmodus)	Nutzlast 170 kg	15 km/h	Trockene Fahrbahn: 3,7 m / Nasse Fahrbahn: 4,2 m
		25 km/h	Trockene Fahrbahn: 10 m / Nasse Fahrbahn: 12 m
Federung	Vorne	Feder-Stoßdämpfer-Kombination (Federweg: 80 mm)	
	Hinten	Silentblock	
Diebstahlschutz	Parkmodus	Motorverriegelung (RFID-System)	
	Batterie-Rac	Mechanische Codeschlösser	
Geschwindigkeitsregler / -begrenzer			25 km/h
Lichter			Positionslichter, Bremslichter und Rückfahrlichter
Karoserieschutz	Stoßschutz		2 Windabweiser vorne
Eingebaute Intelligenz	Automatische Geschwindigkeitsbegrenzung		In Kurven / Bei Abfahrten
	Automatische Sicherheit		Unfalltrennungen / Stöße
	Intelligente Diagnose und Fehlerkorrektur		Hardware / Motoren
	Totmannsicherung (Erkennung losgelassener Deichsel)		Handmodus

AUSRÜSTUNG

Keypad-Schnittstelle für Anhänger	Hand- und Fahrradmodus / Ein- und Ausschalten / Anhänger-Tarierung / Diebstahlschutzmodus / Wartungsanzeige / Ladeanzeige	
Badge	Master-Badge (Benutzerbadges aktivieren) / Benutzer-Badge (RFID-Funktionalität)	
Griff	Handbetrieb des Fahrzeugs	
Fahrradkupplung	Anhänger	Caravan-Kupplung an der Deichsel
	Fahrrad	Kugelkopfkupplung mit Schnellverschluss an der Sattelstütze
Batterie	Ladeanzeige	